



# BATHAN KF 2 / 80 F

KP HC 2 R -25

Synthetisches Hochtemperaturfett mit Keramik für die Lebensmittel- und Futtermittel- sowie Pharmaindustrie

## Beschreibung / Einsatzgebiete

BATHAN KF 2 ist ein nach neuesten und modernsten Erkenntnissen entwickeltes High-Performance Schmierfett für den ganzjährigen Einsatz in industriellen Maschinen und Anlagen der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie.

BATHAN KF 2 ist mechanisch und thermisch belastbar, vibrationsstabil und wasserbeständig. Das Fett ist besonders für Wälzlager mit niedrigen bis mittleren Drehzahlen sowie in Gleitlagern, Hebeln, Gelenken und Scharniren geeignet. Es hält anspruchsvollen Einsatzbedingungen in Produktions- und Verpackungsmaschinen, wie etwa bei der Flaschenabfüllung, in Autoklaven, Dampfventilen und Pressen, stand. Insbesondere in staubiger und nasser Umgebung gewährleistet BATHAN KF 2 eine ausgezeichnete Abdichtung und Beständigkeit.

## Eigenschaften

BATHAN KF 2 erfüllt die lebensmitteltechnischen Anforderungen an Schmierfette gem. FDA Nr. 21 CFR 178.3570, ist geruchs- und geschmacksneutral und erleichtert die Einhaltung der Hygienebestimmungen nach LMV / HACCP. Das Schmierfett ist MOAH frei. Die bewährte Keramik führt unter Belastung zu einer Fließeinglättung von Rauigkeitsspitzen mit minimalem Substanzverlust. Rauhtiefen werden eingeglättet, Reibung wird vermindert und das Lasttragevermögen gesteigert. Durch die Keramik sinkt der Schmiermittelbedarf und Schmierintervalle werden verlängert. Bathan KF 2 kann mit automatischen Schmiergebern verwendet werden und ist auch durch lange Leitungen gut förderbar. Eine exzellente Notlaufschmierung ist jederzeit gewährleistet.

Der Einsatz von **BATHAN KF 2** bedeutet:  
Effizienz und Wirtschaftlichkeit bei höchster Performance.

## Daten

Farbe	braun
NLGI-Klasse / DIN ISO 2137	2
Fettart (Verdicker)	Calcium-Sulfonat-Komplex
Grundöl	Pharmazeutisches Weissöl
Grundölviskosität / DIN 51562	220 mm <sup>2</sup> /s bei 40 °C
thermischer Anwendungsbereich	-20 / +180 °C (1.000 °C)*
Korrosionsschutz / DIN 51802	0, Test erfüllt
Tropfpunkt	> 280 °C
Drehzahl-Kennwert (d <sub>m</sub> x <sub>n</sub> )	bis 400 m/Minute
erfüllte Anforderungen	FDA Nr. 21 CFR 178.3570

## Transport

ADR/SDR: kein Gefahrgut

\*) Über den thermischen Anwendungsbereich hinaus erhalten die Keramikpartikel die Schmiereigenschaften.



Nonfood Compounds  
158800

